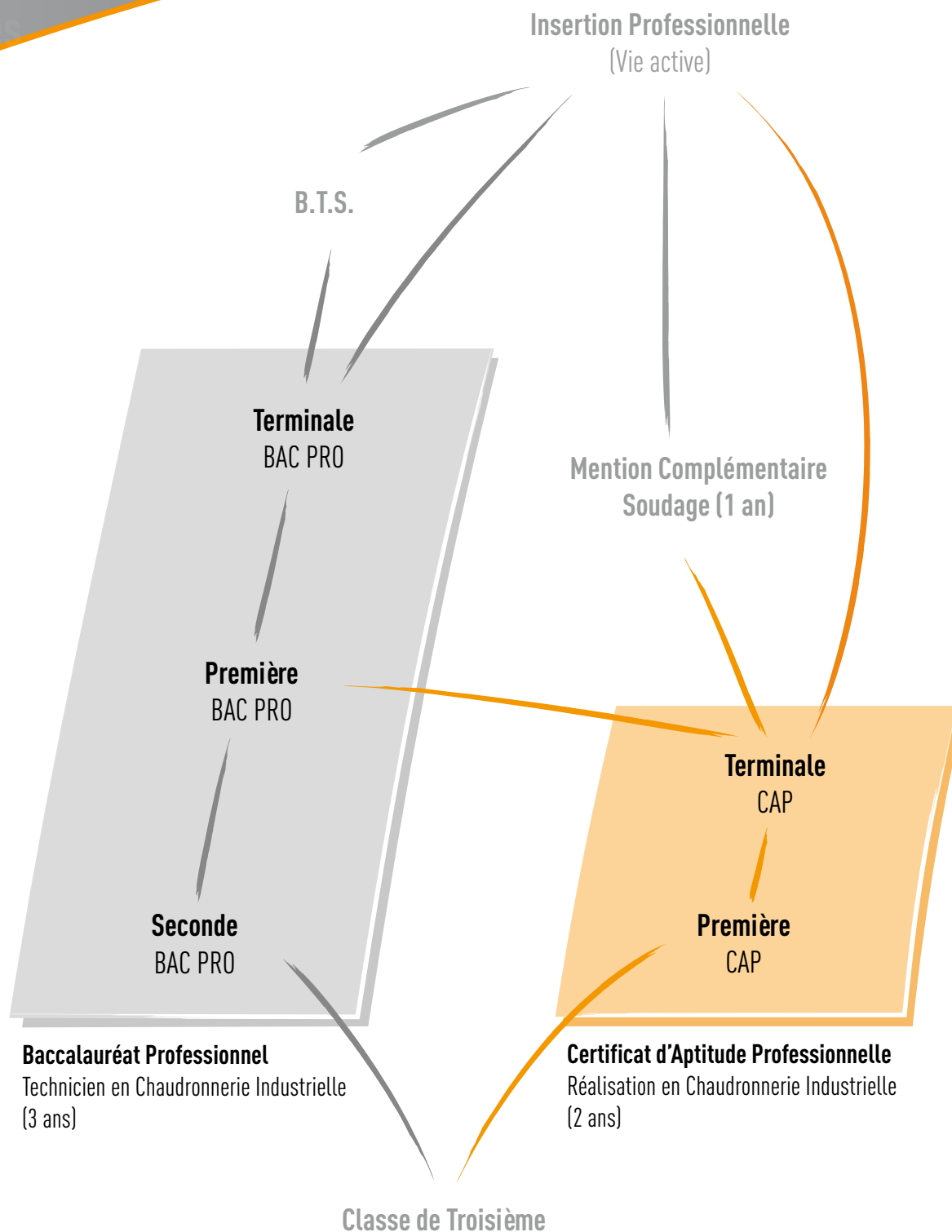


# CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE



# LES FORMATIONS



## LA CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Cette activité s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...). Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes, ...), le type d'équipements (conventionnels, numériques) et le type de produits fabriqués.

Un(e) technicien(ne) en chaudronnerie réalise des ouvrages et structures chaudronnés par la mise en forme et l'assemblage de tôles, tubes et profilés de différentes dimensions. L'utilisation des outils numériques est présente tant dans la phase de conception des produits (CAO) que dans la phase de fabrication (FAO et machines à commandes numériques).

### LE BAC PRO

La formation sur les 3 années est constituée de 84 semaines au lycée et de 22 semaines en entreprise (6 à 8 semaines par an). Ces semaines en milieu professionnel sont des temps de formation à part entière.

L'emploi du temps au lycée est divisé entre enseignement professionnel et enseignement général.

 DURÉE	3 ans sous statut scolaire
 EN ENTREPRISE	6 à 8 semaines /an sous statut scolaire

### LE CAP

Cette formation est exclusivement proposée en apprentissage.

Durant celle-ci, l'apprenti est présent au CFA 12 semaines par an, soit 24 semaines sur les 2 ans.

La majeure partie de la formation est donc assurée par l'entreprise.

 DURÉE	2 ans en apprentissage
 EN ENTREPRISE	3 semaines /mois en moyenne en apprentissage

